

MULTICLIP LVT CLG

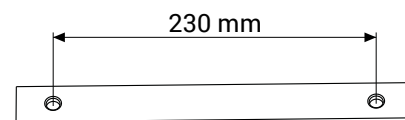
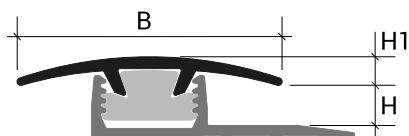
OPIS PRODUKTU



Opatentowany profil łączący do współpłaszczyznowych podłóg LVT/SPC. Pomysłowy system klipsów Resinil pozwala, poprzez obrót, kompensować nawet niewielkie różnice poziomów do 1,5 mm. Profil pozwala również na łączenie podłóg o grubości od 4 do 6 mm. Pełni funkcję dylatacji dzięki wewnętrznej wnęcie, która umożliwia przesuwanie się podłóg w zakresie ± 2 mm.

DANE TECHNICZNE

Długość: 2,70 metra



Aluminum
H1 = 3 mm
H = 4÷6 mm

OPIS MATERIAŁU

Aluminum

Podstawowy stop aluminium EN AW-6060 w stanie utwardzenia T6 nadaje się do skomplikowanych wytłaczarów, zapewniając wysoką wytrzymałość i doskonałe naturalne wykończenie powierzchni, co dobrze nadaje się do późniejszych procesów wykańczania.

ALUMINIUM ANODOWANE:

Proces utleniania anodowego zapewnia ochronę przed korozją powodowaną przez czynniki atmosferyczne, bez konieczności stosowania obróbki galwanicznej.

Zgodnie z normą EN 12373 profile poddawane są procesom zapobiegawczym, które nadają im równomierną nieprzezroczystość, a następnie barwione są w procesie elektrochemicznego utleniania na standardowe kolory: srebrny, złoty, brązowy, miedziany i tytanowy o grubości do 10 mikronów.

SUBLIMACYJNE ALUMINIUM:

Wykończenie uzyskane w procesie malowania i sublimacji składa się z pierwszej fazy odpowiadającej procesowi malowania proszkowego oraz drugiej fazy, wykorzystującej technologię transferu sublimacyjnego. Umożliwia ona przeniesienie obrazów lub dekoracji z folii na przedmiot, zazwyczaj metalowy, za pomocą ciepła i ciśnienia, tworząc wysokiej jakości i trwałe wykończenie estetyczne.

Oprócz uzyskania realistycznych efektów dekoracyjnych, zachowuje również cechy malowania elektrostatycznego na bazie proszków poliestrowych.



multiclip LVT >> CLG260 z aluminium anodowanego			
Kod	B mm	Wykończenie	
CLG260AS270	26	AS - Srebrne	
CLG260AO270	26	AO - Złoto	
CLG260AB270	26	AB - Brązowy	

☒ **SELFLINE/KIT PRE-CUT**

multiclip LVT >> CLG260 z aluminium laminowanego drewnem o wysokiej wytrzymałości			
Kod	B mm	Wykończenie	
CLG260RS270	26	RS - Bielony	
CLG260AC270	26	AC - Klon	
CLG260FA270	26	FA - Drewno bukowe	
CLG260RO270	26	RO - Dąb	
CLG260CI270	26	CI - Wiśnia	
CLG260NC270	26	NC - Jasny orzech	
CLG260NS270	26	NS - Ciemny Orzech	
CLG260WE270	26	WE - Wenge	
CLG260RW270	26	RW - Dąb Wengé	
CLG260RD270	26	RD - Dąb Decapè	
CLG260RG270	26	RG - Szary dąb	

APLIKACJA

- Wybierz profil MULTICLIP (wykończenie), profil CLB (podstawa) i profil CL (zacisk regulacyjny).
- Przytnij profile do żądanej długości;
- Rozprowadź klej w miejscu zastosowania podstawy lub przymocuj ją za pomocą wkrętów;
- Ułóż podłogi opierając je na bokach podstawy, pozostawiając wolną przestrzeń, w której zostanie umieszczony profil CL (zacisk);
- Włóż profil CL do odpowiedniego gniazda na jaskółczy ogon profilu wykończeniowego MULTICLIP;
- Na koniec dopasuj nowo połączone profile (MULTICLIP + CL) do podstawy (CLB), stosując stopniowo coraz większy nacisk, np. kładąc na profilu drewnianą deskę i lekko uderzając ją gumowym młotkiem.

Uwaga: Profile aluminiowe charakteryzują się ograniczoną odpornością na substancje alkaliczne, dlatego ich zastosowanie należy oceniać w oparciu o przewidywaną agresję chemiczną. Profile aluminiowe mające kontakt z substancjami cementowymi mogą być podatne na korozję, dlatego wszelkie pozostałości po użytych klejach i uszczelniaczach należy natychmiast usunąć. Podczas montażu należy użyć odpowiedniej ilości kleju i zapewnić odpowiedni czas schnięcia, aby uniknąć tworzenia się pustek, w których mogłaby gromadzić się woda, co prowadziłoby do tworzenia się substancji alkalicznych (wodorotlenku glinu) i wywoływałoby korozyjne zjawiska elektrolityczne.

(Wersja z otworami w podstawie ma rozstaw 230 mm między kolejnymi otworami)

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

ALUMINIUM:

Aluminium nie wymaga specjalnej konserwacji.

Do czyszczenia należy używać bezbarwnego alkoholu rozcieńczonego w wodzie lub neutralnych detergentów, unikając środków kwasowych (np. kwasu solnego lub fluorowodorowego). Aby uniknąć uszkodzeń, należy używać gąbek lub ściereczek nieściernych. Nie zalecamy nakładania detergentów bezpośrednio na powierzchnię. Po czyszczeniu należy spłukać wodą i natychmiast wytrzeć do sucha miękką ściereczką. Unikać środków polerujących. Szybko usuwać pozostałości cementu lub fug, aby chronić powierzchnię.

Profiltec S.p.A.
 Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
 Tel: +39 0444 268311
 e-mail: profiltec@profiltec.com

Profiltec Corp.
 e-mail: customerservice@profiltec.com

Profiltec Ibérica, S.L.U.
 e-mail: iberica@profiltec.com

Profiltec France
 e-mail: france@profiltec.com

OSTRZEŻENIA

Z profilami tymi należy obchodzić się ostrożnie, używając rękawic odpornych na przecięcia. Wskazówki i zalecenia zawarte w niniejszym dokumencie, choć odpowiadają naszemu doświadczeniu, mają charakter wyłącznie orientacyjny i powinny zostać potwierdzone poprzez wyczerpujące zastosowania praktyczne. Firma Profilitec nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne szkody osobowe lub rzeczowe wynikające z niewłaściwego użytkowania produktu. Użytkownik jest zobowiązany do ustalenia, czy produkt jest odpowiedni do użytku, i ponosi wszelką odpowiedzialność wynikającą z nieprawidłowego montażu materiału.

POZYCJA WYKAZU ILOŚCIOWEGO

Dostawa i montaż profilu z _____ (materiał), z wykończeniem _____
 _____ (patrz sekcja Opis materiału) o charakterystycznym rozmiarze _____ mm. System profili składający się z podstawy, klipsa łączącego oraz profilu wykładzinowo-wykończeniowego.

Typ rodzinny _____ firmy Profilitec jako profil łączący, połączeniowy i wykończeniowy pomiędzy podłogami o różnych grubościach, dostarczany i montowany zgodnie z zasadami sztuki, z uwzględnieniem metod i obszarów zastosowań wskazanych przez producenta.

Długość profilu: 2700 mm

Profil SKU: _____

Materiał: _____ \$/szt.

Instalacja: _____ \$/szt.

Cena całkowita: _____ \$/szt